

# CORATEX

Reinigungsemulsion für Kunststoff-Verarbeitungsmaschinen



## Temperatur-Mengen-Übersicht Mischungsverhältnisse

**CORATEX** ... einfach besser reinigen!

## Temperatur-Mengen-Übersicht

Kunststoff-Type  zum Beispiel	Abkürzung	Verarbeitungs- temperatur  in °C	Reinigungs- temperatur  in °C	Bei Schnecken-Ø			
				< 60 mm		> 60 mm	
				Coratex-Anteil in der Reinigungsmischung			
				in %	in g/ kg	in %	in g/ kg
Acrylnitril-Butadien-Styrol	ABS	200 - 250	170 - 190	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Celluloseacetat	CA	220 - 260	190 - 230	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
PEAK	PEAK	370 - 390	340 - 360	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Plexiglas	PMMA	210 - 230	180 - 200	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polyamid	PA	250 - 280	220 - 230	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polycarbonat	PC	280 - 330	230 - 280	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polyester (amorph)	PET	50 - 60	30 - 40	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polyester (linear)	PET	230 - 300	200 - 250	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polyethylen	HDPE/ LDPE	180 - 250	150 - 190	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polyoxymethylen	POM	170 - 210	140 - 170	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polypropylen	PP	200 - 250	170 - 200	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polystyrol	PS	200 - 270	170 - 210	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polysulfon	PSU	350 - 400	320 - 350	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polyvinylchlorid*	PVC	160 - 180	140 - 160	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Polyvinylidenfluorid	PVDF	200 - 220	170 - 190	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Styrol-Acrylnitril	SAN	200 - 220	180 - 200	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50
Thermoplastisches Polyurethan	TPU	200 - 220	170 - 190	2 - 3	25 - 35	3 - 4	35 - 50



\*Unser Anwendungstip: Beim Einsatz von PVC muss der Reinigungsvorgang mit einem Zwischenträger, z.B. PP natur, vorgenommen werden. Mehr Informationen dazu entnehmen Sie bitte unseren Anwendungsempfehlungen.

## Einsatzmengen von Granulat mit Coratex und Coratex HT

Schnecken-Ø in mm	20 - 40	40 - 50	50 - 60	60 - 80	80 - 100	100 - 120	120 - 150	150 - 175	175 - 200
Empfohlene Granulat-Menge in kg (ca- Wert!)	0,5 - 1	1 - 3	3 - 5	5 - 10	10 - 25	25 - 35	35 - 70	70 - 90	90 - 150

1) Ca.-Werte; abhängig von Schneckenlänge und Verschmutzungsgrad (Es kann durchaus mit doppelter bis dreifacher Granulatmenge bei sehr langen Schnecken und hohem Verschmutzungsgrad gerechnet werden).

Gültig für alle auf dem Markt vorkommenden Polymere und Verarbeitungstemperaturen (bis 400° Celsius).

CORATEX HT eignet sich ebenfalls ausgezeichnet für manuelle Reinigung von Kunststoffverarbeitungs-  
maschinen.

CORATEX HT ist auch als reines Poliermittel für Werkzeuge, Formnester und Edelstahl bestens geeignet.